

<p>แบบฟอร์มที่ 6 แบบบันทึกความรู้ในการปฏิบัติงาน (คู่มือการปฏิบัติงาน)</p>	
<p>ชื่อองค์ความรู้ (คู่มือการปฏิบัติงาน เรื่อง) ขั้นตอนอัดสายไฮดรอลิก</p>	
<p>1.วัตถุประสงค์ เพื่อจัดให้หน่วยต่างๆ ปฏิบัติตามได้ถูกต้อง</p> <p>1.1 เพื่อให้มีความรู้พื้นฐาน ในการประกอบสายไฮดรอลิก</p> <p>1.2 มีความรู้ในการใช้เครื่องมือช่าง (เครื่องประกอบสายไฮดรอลิก)</p> <p>1.3 สามารถประกอบสายไฮดรอลิกได้</p>	
<p>2.ขอบเขต ให้ทราบขั้นตอนการดำเนินงาน</p> <p>2.1 ตามความเร่งด่วนของหน่วย ที่ขอรับการสนับสนุน</p> <p>2.2 ตามชนิดของเครื่องมือช่าง</p>	
<p>3.คำจำกัดความ (ถ้ามี)</p>	
<p>4.ขั้นตอนการปฏิบัติ (ระบุรายละเอียดขั้นตอนการปฏิบัติ)</p> <p>4.1 รับใบของงานจากหน่วยต่าง ๆ (ทบ.468-376) พร้อมคืนซาก สป. ลงหมายเลขของงานทำรายงานขออนุมัติ</p> <p>4.2 ใบของงานได้รับการอนุมัติ จาก ผอ.กคช.กช. เจ้าหน้าที่จะดำเนินการอัดสายตามขั้นตอน ดังนี้.-</p> <p>4.2.1 ตรวจสอบ สป.ที่จะสนับสนุนหน่วย ตามใบของงาน</p> <p>4.2.2 ตรวจสอบขนาดสาย ของ สป. (ตามแรงดันน้ำมันตามแบบสายตัวอย่างที่ขอมมา)</p> <p>4.2.3 เตรียมหัวอัดสายพร้อมปลอกตามขนาด สป. ที่ขอมมา</p> <p>4.2.4 ดำเนินการประกอบหัว ปลอกเข้ากับสาย ตามมุมและขนาดของแบบ สป.</p> <p>4.2.5 ทำการตั้งเครื่องอัดสาย ตามขนาดของแบบ สป.</p> <p>4.2.6 ตรวจสอบเมื่อทำการอัดสายไฮดรอลิกเสร็จ</p> <p>4.2.7 ทำการบันทึกการจำหน่าย สป. ที่ประกอบสายไฮดรอลิก เพื่อการจำหน่ายยอดคงคลัง</p> <p>4.2.8 เมื่อหน่วยมารับ สป. ที่ทำเสร็จแล้ว มีการบันทึกการรับ สป.เป็นหลักฐาน และแนะนำการใช้งานให้หน่วยรับ</p>	

ปัญหาและแนวทางแก้ไขปัญหา

- ควรจัดให้มีการอบรม ให้กำลังพลมีความสามารถเฉพาะทางเพื่อปฏิบัติงานทดแทนกันได้
- ใบของงานจากหน่วยรับการสนับสนุนไม่ถูกต้อง เจ้าหน้าที่หน่วยที่ขอรับการสนับสนุน ควรตรวจสอบหมายเลข สป. และหมายเลขงานให้ถูกต้อง

